



PARECER DO CONSELHO FISCAL

Os abaixo assinados, na condição de membros do conselho fiscal da Associação Uberlandense de Voleibol, e em cumprimento das atribuições legais e estatutárias, examinamos o balanço patrimonial, a demonstração de receitas e despesas e demais demonstrativos contábeis normatizados pela legislação vigente, relativos ao exercício findo de 31 de dezembro de 2024. Baseado nos exames efetuados é de parecer que as contas apresentadas merecem a aprovação pelos senhores associados, sem qualquer ressalva ou recomendação.

Uberlândia, 06 de junho 2025

Maria Cristina de Campos Martins
MARIA CRISTINA DE CAMPOS MARTINS - RG 7604476

CONSELHEIRA FISCAL TITULAR

João Rezende Neto
JOFRE REZENDE NETO - MG 21783782

CONSELHEIRA FISCAL TITULAR

Adilso Rizzon
ADILSO RIZZON - RG 32293532877228

CONSELHEIRO FISCAL TITULAR

